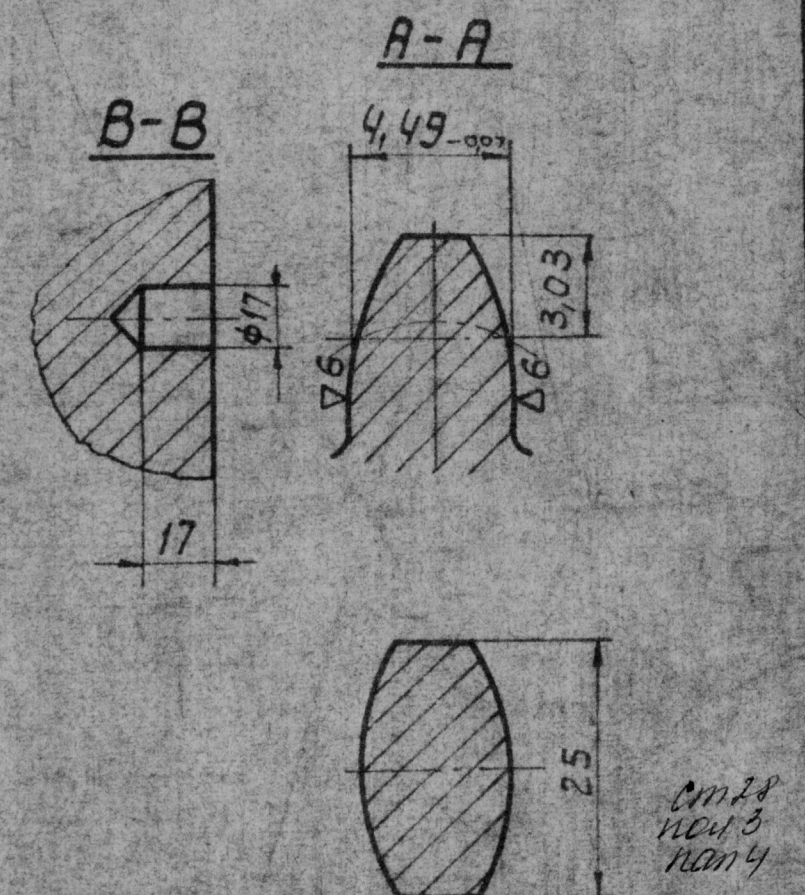
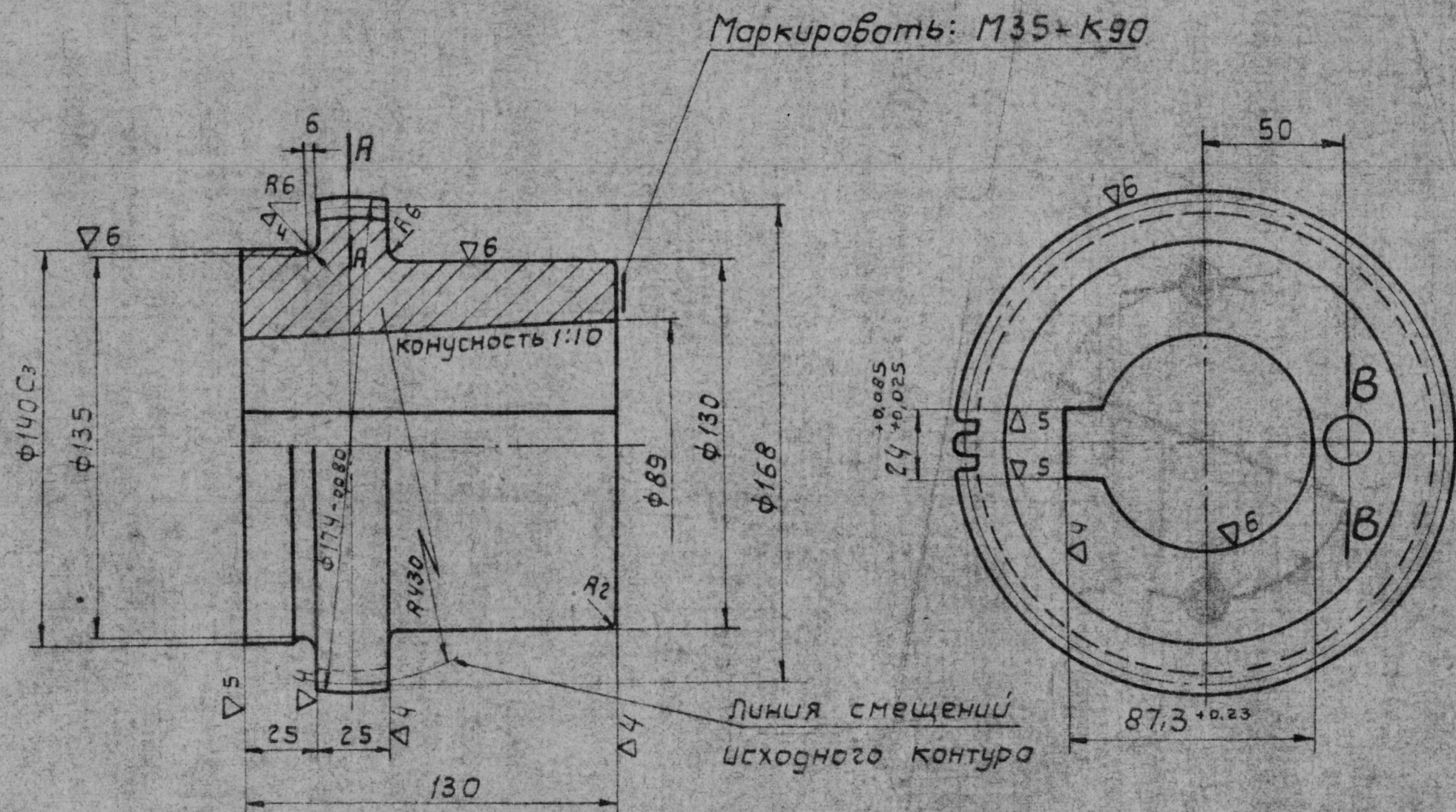


Характеристика зацепления

1	Модуль	m	3
2	Число зубьев	z	56
3	Угол зацепления	α°	20°
4	Высота головки зуба	m	3
5	Высота ножки зуба	1,25m	3,75
6	Класс точности	-	3
7	предельная разность соседних окружных шагов	δ_{ct}	0,045
8	предельная накопленная погрешность окружного шага	δ_{Σ}	0,120
9	предельное биение окружности выступов зубьев втулки	E_s	0,050



Развертка сечения зуба втулки делительным цилиндром.

1. Шпоночный паз обработать по оси зуба
2. Притупить острые кромки.
3. Приемка по НТУ 410-53 $H_b = 240 \div 280$ T_u
4. Перекос шпоночного паза относительно оси расточки не более 0,1 мм на длине паза.

М 1:1	Материал	Сталь 45	Вес 1 шт.	10,3
Технолог	Втулка зубчатая М35-К90		НСЗ-2713	
Норм. кон.	НК МЗ		г. ИРМАТОРСК	
Констр.	Литвинов	С. Яковлев	Взвешен	2,86
Ст. инж.	Лоскутов	М. В. Берд	Масштаб	1:1
Нач. бюро	Сазонов	Р. И. Берд	Год	1956